



# # GT350/DA



Soudure

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Croûte naturelle de bovin  
 Doublé d'un tricot anti-coupure  
 Coutures en fil 100 % para-aramide  
 Manchette de 15 cm en croûte de bovin

GRANDEURS : 10 (TG)

EMBALLAGE : Dizaine | 50 paires / caisse

## AVANTAGES

- Résistance à la coupure EN388 Niveau 5 et ANSI Niveau4
- Résistance à la chaleur
- Très bonne résistance à l'abrasion
- Excellente résistance à la perforation
- Très durable

## APPLICATIONS

- Mécanique et maintenance industrielle
- Métiers du bâtiment et des travaux publics
- Travaux de soudure
- Production et sous-traitance automobile
- Fabrication et transformation du verre



## NIVEAUX DE PERFORMANCE

### EN388 : 4544

ABRASION	0	1	2	3	4	
COUPURE	0	1	2	3	4	5
DÉCHIRURE	0	1	2	3	4	
PERFORATION	0	1	2	3	4	
COUPURE TDM NOUVEAU EN388	A	B	C	D	E	F
CONTRE LES CHOCS	X			P		

### ANSI COUPURE : A4

Nombre de grammes : 1600 grammes

A1	Léger (200 – 499 g)
A2	Léger à moyen (500 – 999 g)
A3	Léger à moyen (1000 – 1499 g)
<b>A4</b>	Moyen (1500 – 2199 g)
A5	Moyen à élevé (2200 – 2999 g)
A6	Élevé (3000 – 3999 g)
A7	Élevé (4000 – 4999 g)
A8	Élevé (5000 – 5999 g)
A9	Élevé (6000 + g)



GANTERIE BCL LTÉE  
 21 Parc-Industriel, Saint-Pacôme  
 (Québec) Canada G0L 3X0  
 T 418 852-2098 F 418 852-3330  
[info@akka.ca](mailto:info@akka.ca) [www.akka.ca](http://www.akka.ca)

EN 407



## NORME EN 407

### Gant de protection contre les risques thermiques

a b c d e f

← Le pictogramme donne l'évaluation de 6 protections contre les risques thermiques. Chaque protection est évaluée par une cote de 1 à 4, 4 étant la meilleure cote de résistance.

**a** Résistance à l'inflammabilité/comportement au feu

La flamme à gaz est tenue contre le matériau du gant. La résistance à l'inflammabilité est déterminée par le temps requis pour que le matériel commence à brûler.

**Niveau 1**  $\leq 20$  sec. **Niveau 2**  $\leq 10$  sec. **Niveau 3**  $\leq 3$  sec. **Niveau 4**  $\leq 2$  sec.

**b** Résistance à la chaleur de contact

Le matériel du gant est exposé à des températures entre 100 °C et 500 °C. Un minimum de 15 secondes est requis pour l'approbation.

**Niveau 1** Manipulation d'une pièce à 100 °C

**Niveau 2** Manipulation d'une pièce à 250 °C

**Niveau 3** Manipulation d'une pièce à 350 °C

**Niveau 4** Manipulation d'une pièce à 500 °C

**c** Résistance à la chaleur convective

Déterminée par le temps pendant lequel le gant peut retarder le transfert de la chaleur d'une flamme. Cet indicateur est utilisé seulement si un niveau 3 ou 4 a été obtenu lors du test d'inflammabilité.

**Niveau 1**  $\leq 4$  sec. **Niveau 2**  $\leq 7$  sec. **Niveau 3**  $\leq 10$  sec. **Niveau 4**  $\leq 18$  sec.

**d** Résistance à la chaleur radiante

Déterminée par le temps pendant lequel le gant peut retarder le transfert de chaleur lors d'une exposition à une source de chaleur rayonnante. Cet indicateur est utilisé seulement si un niveau 3 ou 4 a été obtenu lors du test d'inflammabilité.

**Niveau 1**  $\leq 5$  sec. **Niveau 2**  $\leq 30$  sec. **Niveau 3**  $\leq 90$  sec. **Niveau 4**  $\leq 150$  sec.

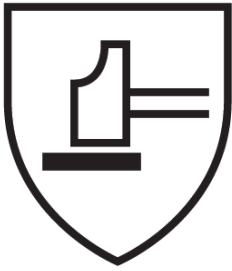
**e** Résistance à de petites projections de métal en fusion

Correspond à la quantité de métal en fusion nécessaire pour élever la température de l'échantillon à un seuil donné. Cet indicateur est utilisé seulement si un niveau 3 ou 4 a été obtenu lors du test d'inflammabilité.

**Niveau 1**  $\leq 5$  sec. **Niveau 2**  $\leq 15$  sec. **Niveau 3**  $\leq 25$  sec. **Niveau 4**  $\leq 35$  sec.

**f** Résistance à d'importantes projections de métal en fusion

Correspond au poids du métal en fusion nécessaire pour provoquer la détérioration (ramollissement ou microperforations) d'une peau artificielle placée directement derrière l'échantillon. Le test échoue si des gouttelettes de métal restent collées sur le matériau composant le gant, ou si l'échantillon prend feu.



## NORME EN 388

### Gant de protection contre les risques mécaniques

**a b c d**

Le pictogramme est accompagné d'un code à 4 chiffres, 4 ou 5 étant la meilleure cote de résistance.

- a** Résistance à l'abrasion  
Cote entre 0 et 4 déterminée par le nombre de cycles d'abrasion nécessaires pour user l'échantillon.
- b** Résistance à la coupure par lame  
Cote entre 0 et 5 déterminée par le nombre de cycles nécessaires pour couper l'échantillon à une vitesse constante.
- c** Résistance à la déchirure  
Cote entre 0 et 4 déterminée par la la force nécessaire pour déchirer l'échantillon.
- d** Résistance à la perforation  
Cote entre 0 et 4 déterminée par la force nécessaire pour percer l'échantillon avec un poinçon standard.

**x** Le test n'est pas applicable ou le gant n'a pas été testé.





# GUIDE DES NOUVELLES NORMES À LA COUPURE

## ANSI & EN388



200 - 499 grammes

**LÉGER : risque de coupe**

Bois / papier, entrepôt,  
Menuiserie générale,  
construction, usage général  
assemblage de petites pièces



500 - 999 grammes -

**LÉGER/MOYEN  
risque de coupe**

Bois / papier, entrepôt,  
Menuiserie générale,  
assemblage de petites pièces,  
usage général, construction



1000 - 1499 grammes

**LÉGER/MOYEN  
risque de coupe**

Bois / papier, entrepôt,  
Menuiserie générale,  
assemblage de petites pièces,  
usage général, construction



1500 - 2199 grammes

**MOYEN : risque de coupe**

Aéronautique, automobile,  
charpenterie générale, verre,  
usiniers en tôle / vitraux, bois /  
papier, fabrication de métaux,  
plastique, plombiers,  
fabrication d'appareils



2200 - 2999 grammes

**MOYEN/ÉLEVÉ :  
risque de coupe**

Aérospatiale, verre, usines de  
tôle / vitraux, bois / papier,  
métal, fabrication, plastique,  
plombiers, automobile,  
fabrication d'appareils,  
charpenterie générale



3000 - 3999 grammes

**ÉLEVÉ : risque de coupe**

Aéronautique, fabrication  
d'appareils, automobile,  
charpenterie générale, verre,  
tôlerie / vitres, bois / papier,  
fabrication de métaux,  
plastique, plombiers



4000 - 4999 grammes

**ÉLEVÉ : risque de coupe**

Aéronautique, estampage -  
fabrication et recyclage des  
métaux, fabrication  
d'appareils, automobile,  
charpenterie générale, verre,  
tôlerie / vitre, bois / papier,  
plastique, plombiers



5000 - 5999 grammes

**ÉLEVÉ : risque de coupe**

Aéronautique, estampage -  
fabrication et recyclage des  
métaux, fabrication d'appareils,  
automobile, charpenterie  
générale, verre, tôlerie / bois /  
papier, plastique, plombiers



6000 + grammes

**ÉLEVÉ : risque de coupe**

Aéronautique, estampage -  
fabrication et recyclage des  
métaux, fabrication d'appareils,  
automobile, charpenterie générale,  
verre, tôlerie / bois / papier,  
plastique, plombiers

\* Les grammes :  
Indice de résistance à la coupure